



Parkinson Napoli VIII Edizione

8 CREDITI ECM

giovedì 12 settembre 2024

RENAISSANCE NAPLES HOTEL MEDITERRANEO

via Ponte di Tappia, 25 - Napoli



Informazioni generali

Evento N° 420475 - **8 crediti ECM**

Provider N° 45 - Mapy Consulenza & Servizi s.a.s.

REGOLAMENTO ECM

È necessario partecipare al 90% delle sessioni, al termine del convegno verrà effettuato il test di apprendimento obbligatorio.

SEDE DEL CONVEGNO

Renaissance Naples Hotel Mediterraneo - via Ponte di Tappia, 25 - Napoli

ISCRIZIONE

L'iscrizione gratuita è garantita fino ad un numero massimo di **85 Medici Chirurghi** appartenenti alle seguenti discipline: **Geriatria, Medicina Fisica e della Riabilitazione, Neurologia, Neurofisiopatologia, Neuroradiologia, Psichiatria, Radiodiagnostica; Fisioterapisti, Psicologi e Tecnici di Neurofisiopatologia.**

Le iscrizioni saranno raccolte online sul sito www.8adv-e.it ed accettate, in base all'ordine di arrivo, entro e non oltre il 5/9/2024.

DIRETTORE DEL CORSO E RESPONSABILE SCIENTIFICO

Alessandro Tessitore

Direttore I Clinica Neurologica e Neurofisiopatologia
Università degli Studi della Campania "Luigi Vanvitelli"

SEGRETERIA SCIENTIFICA

Rosa De Micco - Mattia Siciliano

Centro Malattia di Parkinson e Disturbi del Movimento
I Clinica Neurologica e Neurofisiopatologia
Università degli Studi della Campania "Luigi Vanvitelli"

CENTRO PARKINSON NAPOLI

info@parkinsonnapoli.it - www.parkinsonnapoli.it

Per ulteriori informazioni:

SEGRETERIA ORGANIZZATIVA

8 ADV - Eventi & Comunicazione

Via Fratelli De Mattia, 6 - Salerno

Tel. 089 21 42 524

segreteria@eventi8adv.it

www.8adv-e.it

8 A D V • e



giovedì 12 settembre 2024

Programma

8.00 **Registrazione dei partecipanti**

8.30 **Introduzione al corso**

A. Tessitore (Napoli)

I SESSIONE - ATTUALITÀ E AGGIORNAMENTI

Moderatori: P. Barone (Salerno) - G. Tedeschi (Napoli)

9.00 **Verso una diagnosi biologica**

M. Picillo (Salerno)

9.30 **Disturbi cognitivi: nuove evidenze in fase precoce**

M. Siciliano (Napoli)

10.00 **Malattia di Gaucher e Parkinson:
prospettive innovative dalla coorte italiana**

M. Marano (Roma)

10.30 **Discussione sugli argomenti trattati precedentemente**

11.00 **Coffee break**

II SESSIONE - L'ARENA PARKINSON

Moderatori: R. De Micco (Napoli) - S. Peluso (Napoli)

11.30 **VISITA CON L'ESPERTO**

Discussant Clinici - Team A

C. Sorrentino (Salerno) - S. Aramini (Pozzuoli - NA)

Discussant Clinici - Team B

G. Straccia (Napoli) - M. Di Giovanni (Napoli)

Consulente neuroradiologo

M. Cirillo (Napoli)



ParkinsonNapoli VIII Edizione



III SESSIONE - NON SOLO PARKINSON

Moderatori: V. Andreone (Napoli) - B. Ronga (Napoli)

- 12.30 **Disautonomia e disordini del movimento**
N. Campese (Innsbruck)
- 13.00 **Sonno e disordini del movimento**
E. Antelmi (Verona)
- 13.30 **Light lunch**



IV SESSIONE - TERAPIA: FASE COMPLICATA

Moderatori: C. Vitale (Napoli) - S. Miniello (Caserta)

- 14.30 **Terapia dopaminergica: l'inizio di una nuova era**
V. Leta (Milano)
- 15.00 **Deep Brain Stimulation: attualità e prossimo futuro**
V. Rispoli (Modena)
- 15.30 **FUS: stato dell'arte e potenzialità**
R. De Micco (Napoli)
- 16.00 **Discussione finale**
- 16.30 **Consegna questionari ECM**
- 17.00 **Conclusione dei lavori**





Faculty A-Z

Vincenzo ANDREONE
Napoli

Mario DI GIOVANNI
Napoli

Bruno RONGA
Napoli

Elena ANTELMi
Verona

Valentina LETA
Milano

Mattia SICILIANO
Napoli

Simone ARAMINI
Pozzuoli (NA)

Massimo MARANO
Roma

Cristiano SORRENTINO
Salerno

Paolo BARONE
Salerno

Stefania MINIELLO
Caserta

Giulia STRACCIA
Napoli

Nicole CAMPESE
Innsbruck

Silvio PELUSO
Napoli

Gioacchino TEDESCHI
Napoli

Mario CIRILLO
Napoli

Marina PICILLO
Salerno

Alessandro TESSITORE
Napoli

Rosa DE MICCO
Napoli

Vittorio RISPOLI
Modena

Carminc VITALE
Napoli

Parkinson Napoli

ringrazia in modo particolare le seguenti Aziende
per il supporto incondizionato offerto

Main sponsor

abbvie

 **Chiesi**

Official sponsor

Bial

Boston
Scientific


LUSOFARMACO
ISTITUTO LUSO FARMACO D'ITALIA

 **Zambon**
1906

Sponsor


CRISTALFARMA
scientificamente naturale

 **e cupharma**

 **EVER**
PHARMA

fora
Healthcare Provider

 **NEURAXPHARM**

 **PIAM**
Pharma &
Integrative Care

sanofi

8 A D V • e

SEGRETERIA ORGANIZZATIVA

8 ADV - Eventi & Comunicazione

Via Fratelli De Mattia, 6 - 84123 Salerno

Tel. 089 21 42 524 - segreteria@eventi8adv.it

www.8adv-e.it